

Saplamalar

T-Somunları için

ÖZELLİKLER

Isıl işlem uygulanabilir Çelik

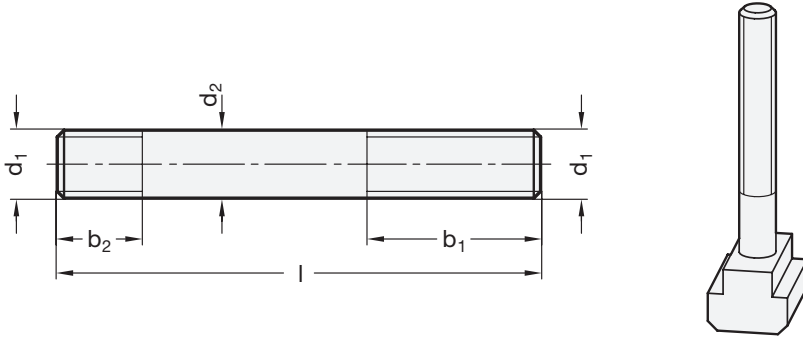
- M 6 ... M12: Çekme gerilimi sınıf 10.9
- M 14 ... M24: Çekme gerilimi sınıf 8.8
- Karartılmış

BİLGİ

DIN 6379 saplamalar genelde DIN 508 (bkz. sayfa 977), DIN 6330 (bkz. sayfa 988) ve rondelalar DIN 6340 (bkz. sayfa 972) tam bir kısaç ünitisi oluşturmak için kullanılırlar.

TEKNİK BİLGİ

- Vidaların dayanım değerleri (bkz. sayfa A20)



DIN 6379

Açıklama	d1	l - b1	b2	d2	Δ
DIN 6379-M6-50	M 6	50-30	9	5.3	11
DIN 6379-M6-80	M 6	80-50	9	5.3	18
DIN 6379-M8-40	M 8	40-20	11	7.1	10
DIN 6379-M8-63	M 8	63-40	11	7.1	20
DIN 6379-M8-100	M 8	100-63	11	7.1	31
DIN 6379-M10-50	M 10	50-25	13	9	20
DIN 6379-M10-80	M 10	80-50	13	9	40
DIN 6379-M10-125	M 10	125-75	13	9	65
DIN 6379-M10-200	M 10	200-125	13	9	100
DIN 6379-M12-50	M 12	50-25	15	10.7	35
DIN 6379-M12-80	M 12	80-50	15	10.7	60
DIN 6379-M12-125	M 12	125-75	15	10.7	90
DIN 6379-M12-200	M 12	200-125	15	10.7	140
DIN 6379-M14-63	M 14	63-32	17	12.6	60
DIN 6379-M14-100	M 14	100-63	17	12.6	95
DIN 6379-M14-160	M 14	160-100	17	12.6	150
DIN 6379-M14-250	M 14	250-160	17	12.6	240
DIN 6379-M16-63	M 16	63-32	19	14.6	85
DIN 6379-M16-100	M 16	100-63	19	14.6	125
DIN 6379-M16-160	M 16	160-100	19	14.6	210
DIN 6379-M16-250	M 16	250-160	19	14.6	325
DIN 6379-M20-80	M 20	80-32	27	18.2	160
DIN 6379-M20-125	M 20	125-70	27	18.2	255
DIN 6379-M20-200	M 20	200-125	27	18.2	410
DIN 6379-M20-315	M 20	315-190	27	18.2	640
DIN 6379-M24-100	M 24	100-50	35	21.9	290
DIN 6379-M24-160	M 24	160-100	35	21.9	470
DIN 6379-M24-250	M 24	250-160	35	21.9	730
DIN 6379-M24-400	M 24	400-250	35	21.9	1160